

BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO (LiFePO₄)
LP1600 Series

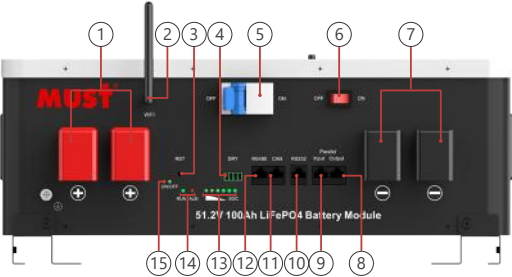
2.56~10.24KWH | WIFI

La serie LP1600 ofrece una solución de energía versátil y confiable. Combine hasta 15 unidades para obtener capacidades de energía de 250 Wh a 1024 Wh. Con la monitorización remota por wifi, manténgase conectado y en control. Ya sea con la comodidad de un montaje en pared, con montaje apilado (hasta 5 unidades) para optimizar el espacio o con montaje en rack para la gestión de energía industrial, esta serie ofrece una adaptabilidad perfecta.



- 3 en 1: montaje en pared, montaje apilado, montaje en bastidor (opcional)
- Gran capacidad, alta potencia de salida.
- Celda de batería de fosfato de hierro y litio más segura con alta densidad energética
- Diseño modular: admite hasta 15 unidades en paralelo
- Admite comunicación CAN y RS485 con inversores convencionales
- Monitoreo local a través del monitor LCD
- Módulo BMS inteligente con WiFi integrado

Descripción del panel trasero



1. BAT+

2. WiFi

3. Puerto RST

4. Puerto DRY

5. Disyuntor de aire

6. Botones de inicio

7. BAT-

8. Puerto de salida paralelo
9. Puerto de entrada paralelo

10. Puerto de comunicación RS232

11. Puerto de comunicación CAN

12. Puerto de comunicación RS485

13. Indicador SOC

14. Indicador de estado

15. ON/OFF indicador

Método de instalación



Datos técnicos		LP16-48100
Tensión nominal		51.2V
Capacidad nominal		100Ah
Energía nominal		5120Wh
Ciclos de vida		6000 cycles @ 80% DOD, 25°C
Voltaje de carga recomendado		58.4V
Corriente de carga recomendada		20A
Tensión de fin de descarga		44V
Método estándar	Carga	20A
	Descargar	50A
Corriente continua máxima	Carga	100A
	Descargar	100A
Voltaje de corte del BMS	Carga	58.4 V (3.65V/Cell)
	Descargar	44.0V (2.75V/Cell)
Temperatura	Carga	0 ~ 45°C
	Descargar	-10 ~ 55°C
Temperatura de almacenamiento		-5~35°C
Voltaje de envío		≥51.2V
Módulo paralelo		Up to 15 units
Comunicación		CAN2.0/RS232/RS485
Nivel de protección IP		IP21
Material de la caja		SPCC
Dimensión de la máquina (H*W*D) (mm)		625.5*442*177
Dimensión del paquete (W*H*D) (mm)	caja de cartón	688*557*227
	caja de madera	696*565*335
N.W (kg)		45
G.W (kg)	caja de cartón	48
	caja de madera	58
*Pueden producirse variaciones en las dimensiones y pesos debido a los lotes de producción.		
Retención de carga y capacidad de recuperación		Cargar la batería de forma estándar y dejarla reposar a temperatura ambiente durante 28 días o a 55 °C durante 7 días. Tasa de retención de carga ≥90 %. Tasa de recuperación de carga ≥90 %.
Garantía		5 años
Certificación y estándares		CE-EMC (EN 61000-6-3: 2007+A1: 2011+AC: 2012 EN IEC 61000-6-1: 2019) IEC62619-1:2018; IEC62619:2022; IEC62619:2017; UN38.3/ MSDS