

BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO (LifePO₄)
LP1500 Series

0.64~5.12KWH

La batería Must LP1500 SERIES LifePO₄ es adecuada para movilidad eléctrica, sistemas de almacenamiento de energía, defensa y seguridad, aplicaciones de telecomunicaciones al aire libre, sistemas de energía renovable y otras aplicaciones en entornos hostiles.



- 6000 ciclos @80 % DOD, 25 °C para un costo total de propiedad efectivamente menor.
- Seguro, confiable y larga vida.
- Admite conexión en serie o en paralelo
- El sistema de gestión de batería (BMS) está incorporado contra el abuso.
- Superior charge/discharge efficiency
- Baterías de bajo mantenimiento con química estable.
- Tolerancia extrema al calor
- Las baterías de litio proporcionan más Wh/kg y además pesan hasta un tercio del peso de su equivalente SLA.
- Admite Bluetooth y aplicación para ver la información de la batería (opcional)

Aplicación



Datos técnicos		LP15-12100
Tensión nominal		12.8V
Capacidad nominal		100Ah
Energía nominal		1280Wh
Ciclos de vida		
Voltaje de carga recomendado		14.6V
Recommended Charge Current		20A
Corriente de carga recomendada		10V
Método estándar	Carga	20A
	Descargar	50A
Corriente continua máxima	Carga	50A
	Descargar	100A
Voltaje de corte del BMS	Carga	15.4 V (3.85/Cell)
	Descargar	9.2 V (2s) (2.3 V/Cell)
Temperatura	Carga	0 ~ 45°C
	Descargar	-20 ~ 55°C
Temperatura de almacenamiento		-5~35°C
Voltaje de envío		≥ 12.8 V
Material de la caja		ABS+PC
Dimensión de la máquina (H*W*D) (mm)		339*185*218
Dimensión del paquete (W*H*D) (mm)	caja de cartón	385*230*260
N.W (kg)		12
G.W (kg)	caja de madera	13
* Pueden producirse variaciones en las dimensiones y pesos debido a los lotes de producción.		
Retención de carga y capacidad de recuperación		Cargar la batería de forma estándar y dejarla reposar a temperatura ambiente durante 28 días o a 55 °C durante 7 días. Tasa de retención de carga ≥90 %. Tasa de recuperación de carga ≥90 %
Garantía		5 años
Certificación y estándares		CE-EMC (EN 61000-6-3+A1+AC EN IEC 61000-6-1); UN38.3/ MSDS